

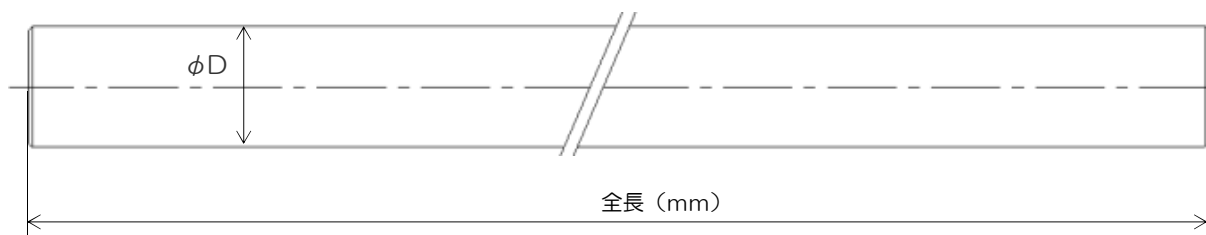
## スライドシャフト I - SUJ-2 ・ S45C ストレート (中実タイプ)

### < 技術仕様 >

材質・・・ SUJ-2(高炭素クロム軸受鋼)  
 焼き入れ・・・ 高周波焼き入れ  
 表面硬度・・・ HRC 58 以上  
 表面粗度・・・ 0.2a (Ra) ~ 0.4a (Ra)

### < 技術仕様 >

材質・・・ S45C(機械構造用炭素鋼)  
 焼き入れ・・・ なし  
 表面硬度・・・ HRC 30 程度  
 表面粗度・・・ 0.2a (Ra) ~ 0.4a (Ra)



### < 表面処理 (メッキ厚; mm) と硬度 >

硬質クロムメッキ ( 0.005~0.015 )・・・HV750以上  
 無電解ニッケルメッキ ( 0.002~0.003 )・・・HV500以上  
 黒染め: Fe3O4 ( 0.001 )・・・硬度はありません

呼び型式	呼び径 $\phi D$ (mm)	外径公差 ( $\mu m$ ) g6	シャフト全長 (mm)		有効硬化層 深さ (mm)	平行度	真円度	真直度	同軸度	質量 (kgf/m)
			標準最小 (mm)	標準最大 (mm)						
I-6	6	-4 ~ -12	50	400	0.8以上	0.006/m	0.004	0.15/m	100mm以内 0.10~0.15	0.23
I-8	8	-5 ~ -14	50	500						0.40
I-10	10	-5 ~ -14	50	1,000						0.62
I-12	12	-6 ~ -17	50	1,000	1.0以上	0.008/m	0.005	0.15/m		0.89
I-13	13		50	1,000						1.04
I-16	16		50	1,500						1.58
I-20	20	-7 ~ -20	50	3,000		0.008/m	0.005	0.12/m		2.47
I-25	25		50	3,000						3.85
I-30	30		50	3,000						5.55
I-35	35	-9 ~ -25	50	3,000	0.009/m	0.006	0.12/m	7.55		
I-40	40		50	3,000				9.87		
I-50	50		50	3,000				15.40		

※標準最小・最大長さ以外の全長寸法製品については、弊社まで別途お問い合わせ願います。